



Montageanleitung

Assembly tutorial

Viel Spaß mit dem Trusstilt®! Hier gibt es die Montageanleitung auf Youtube:

Enjoy your Trusstilt®! Here you can find the assembly tutorial on Youtube:



Think Solutions GmbH
Herrnstraße 3
D-90489 Nürnberg

www.trusstilt.de
info@trusstilt.de

Montage - Assembly:

Willkommen beim Trusstilt®! Nachfolgend ist der Aufbau Schritt für Schritt erklärt.

Das benötigte Werkzeug ist dem Kleinteileset beigelegt, noch schneller geht die Montage mit einer Ratsche oder einem Akkuschauber, und einem 5mm Inbus-Bit, sowie einer 13mm Stecknuss.

Der QR-Code zur Montageanleitung auf Youtube befindet sich auf der Vorderseite.

Welcome to the Trusstilt®! The assembly process is explained step by step below.

The necessary tools are included in the small parts set, assembly is even quicker with a ratchet or cordless screwdriver, a 5 mm Allen key bit and a 13 mm socket.

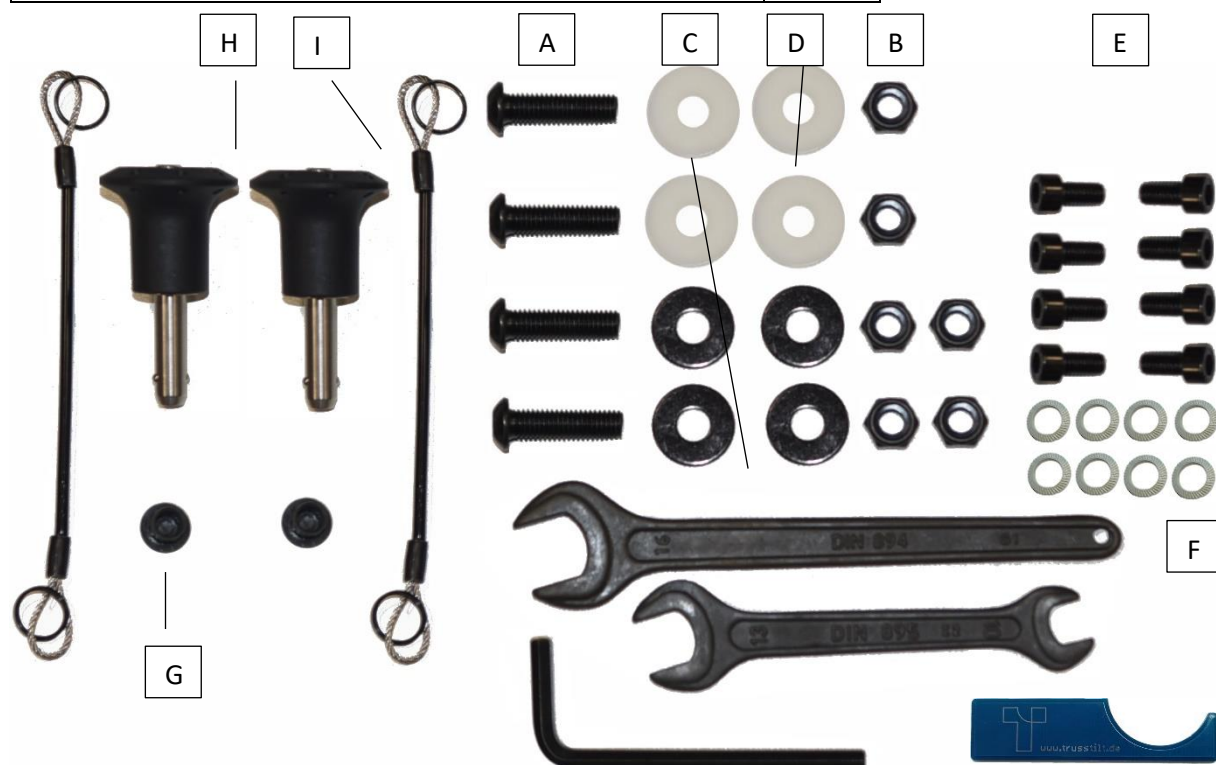
You find the QR code for the assembly instructions on YouTube on the front page.

Bauteileliste Zubehör / Part list accessories:

Bauteilbezeichnung / Part name:

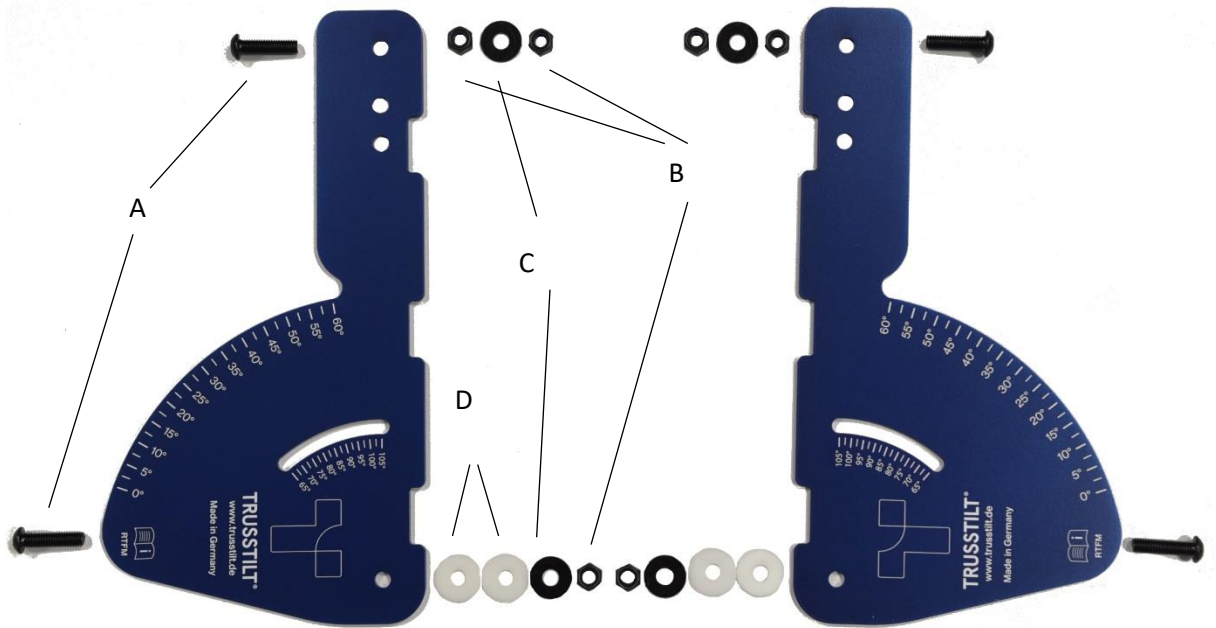
Kürzel / Symbol:

4 x Schraube Linsenkopf M8 x 30 / Pan Head M8 x 30	A
6 x Sicherungsmutter M8 / Locking Nut M8	B
4 x Scheibe 20 mm Stahl / Washer steel 20 mm	C
4 x Scheibe 25 mm Polyamid / Washer polyamid 25 mm	D
8 x Zylinderschraube M6x12 / Cylinder head bolt M6x12	E
8 x Zahnscheibe M6 / Tooth disc M6	F
2 x Blindstopfen / Blind plug	G
2 x Kugelsperrbolzen / Ball lock pin	H
2 x Sicherungsseil / Safety wire	I
1 x Schraubenschlüssel 10/13 mm / Wrench 10/13 mm	
1 x Schraubenschlüssel 16 mm / Wrench 16 mm	
1 x Inbusschlüssel 5 mm / Allen key	
1 x Positionierwerkzeug / Positioning tool	



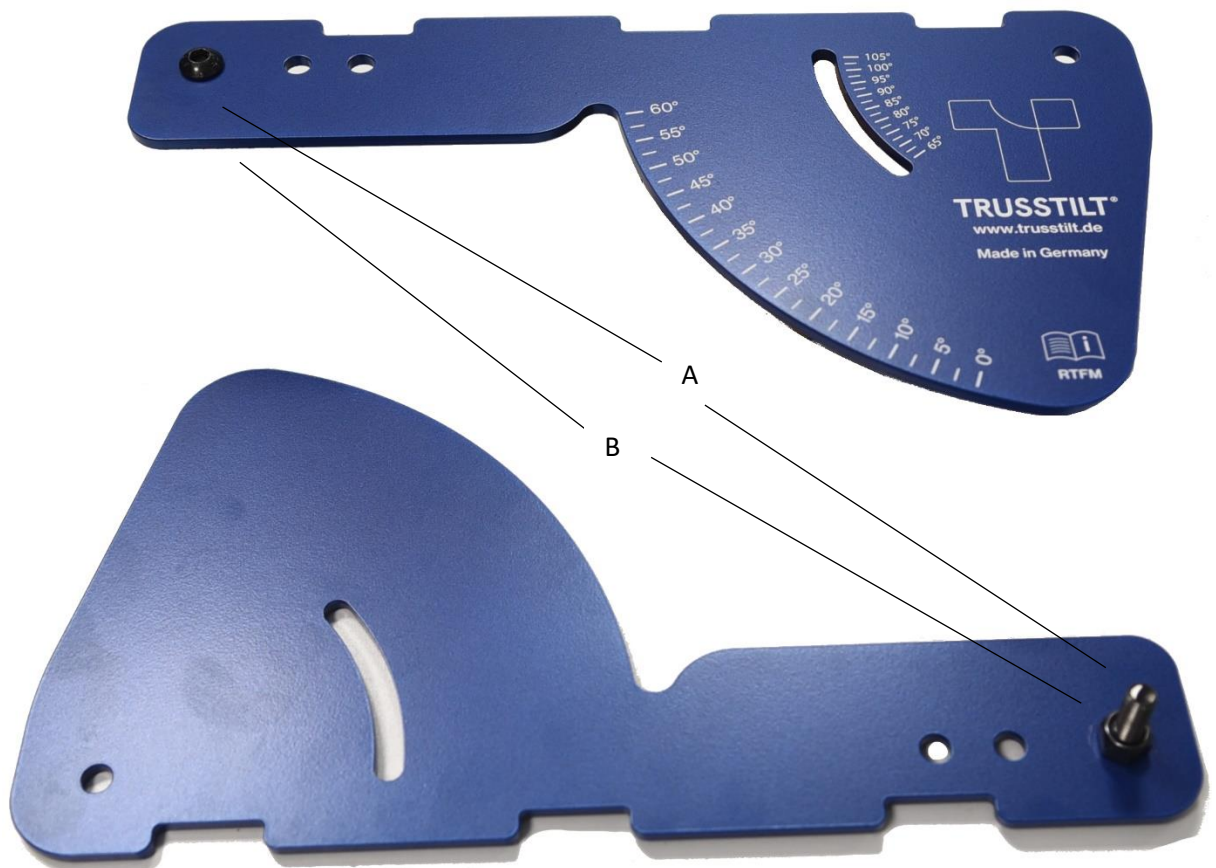
1. Schema Aufbau Seitenflügel

Schema assembly side panels



2. Vormontage Seitenbleche

Pre-assembly side panels

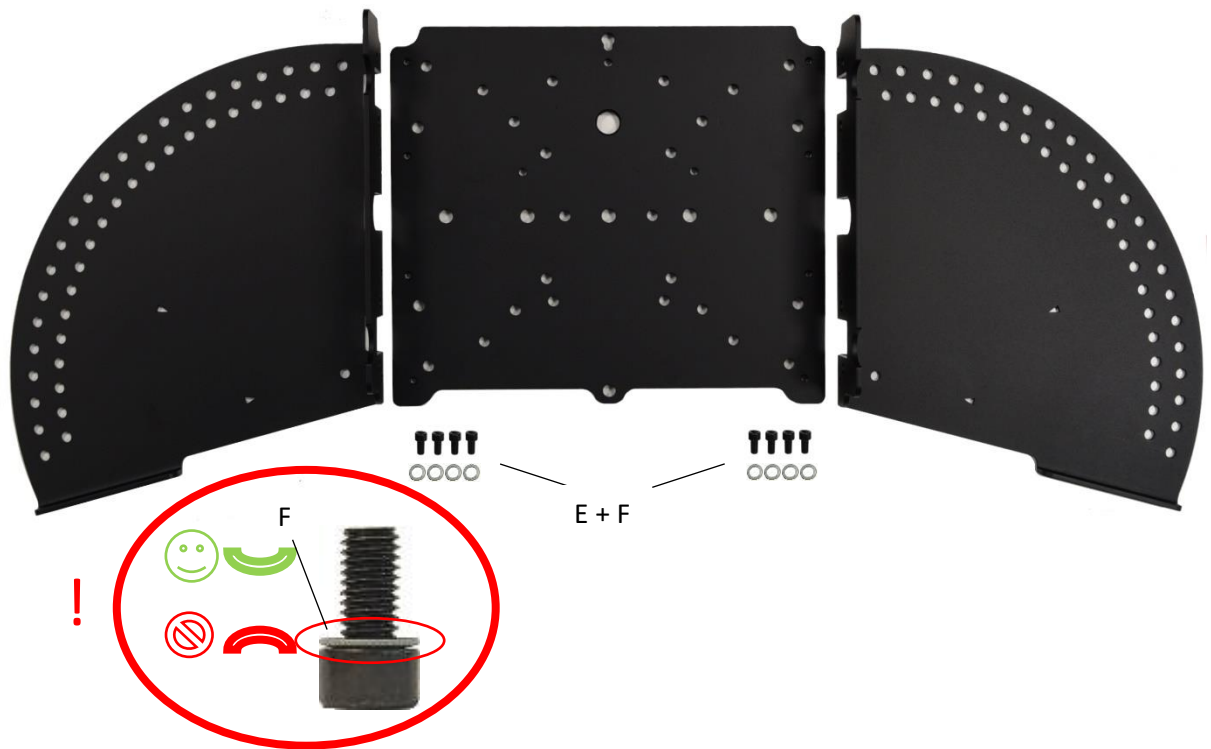


An der schmalen Seite jeweils Schraube (A) von der bedruckten Seite aus in das Seitenblech einführen, und mit Mutter (B) fest kontern.

On the narrow side, insert screw (A) into the side plate from the printed side and secure it with nut (B).

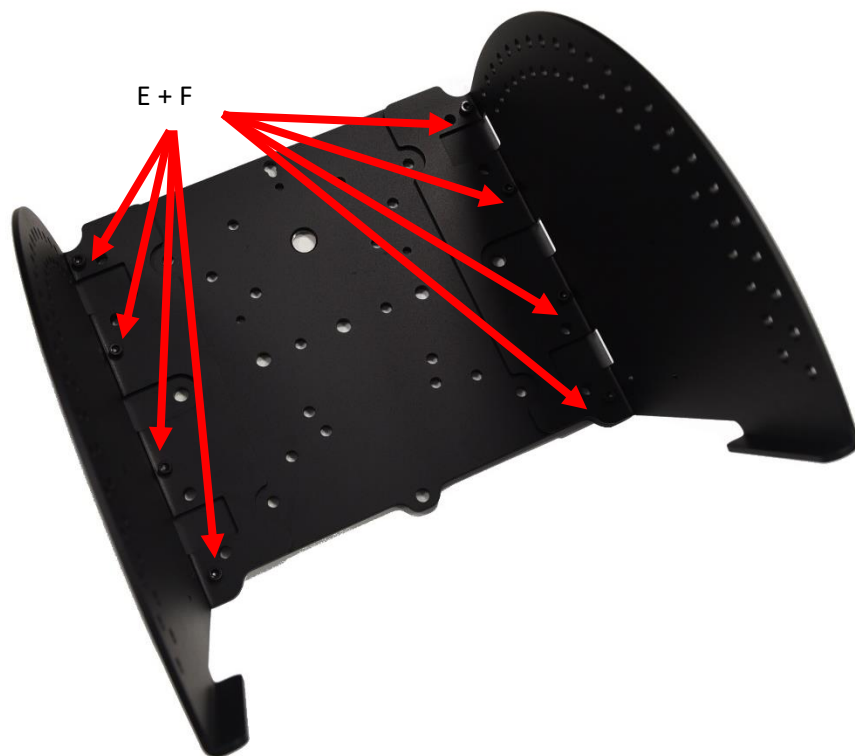
3. Schema Aufbau Neiger

Schema tilt unit assembly



4. Montage Neiger

Tilt unit assembly



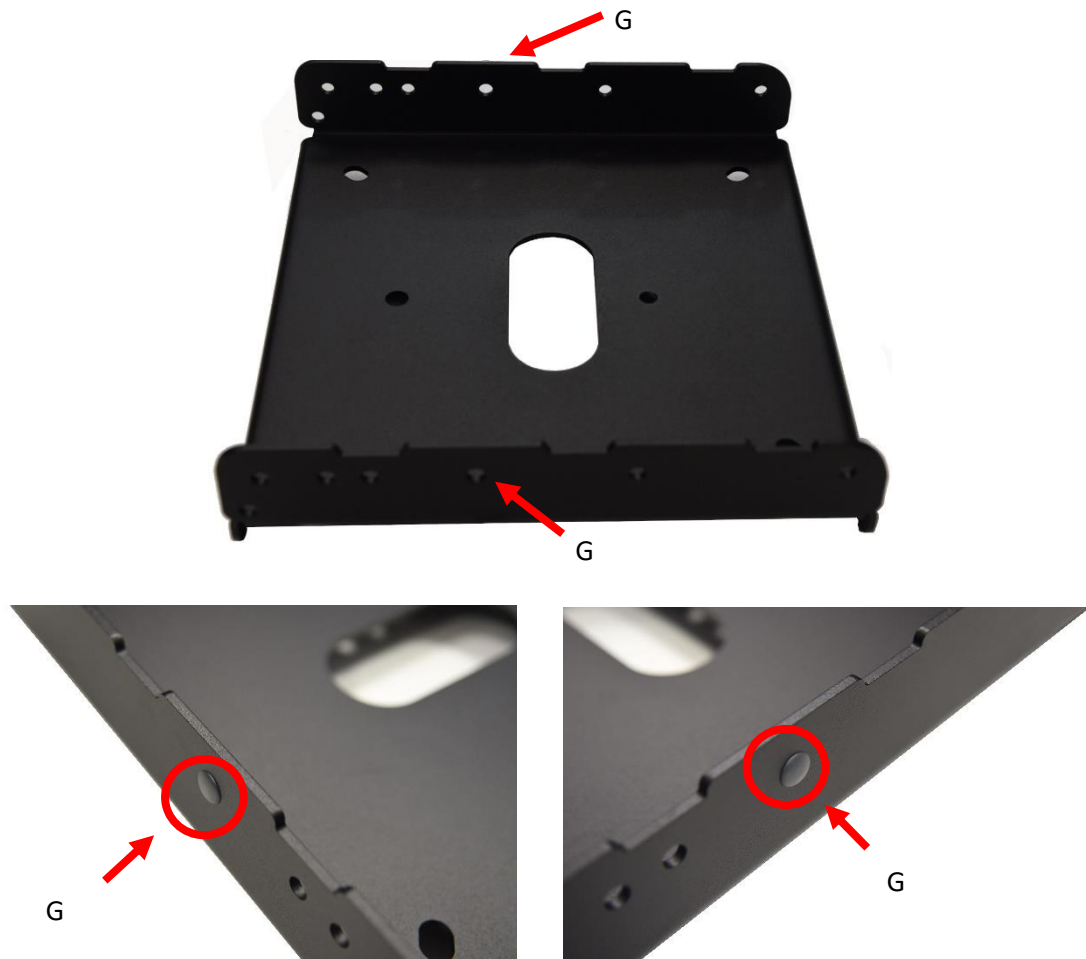
Die Kopfplatte mit der Gravur nach unten auf eine weiche Oberfläche legen, beide Seitenelemente an der Kopfplatte mit 8 Stck. Schrauben und Zahnscheiben (E) + (F) fixieren, anzuwendendes Drehmoment ca. 4,5 Nm.

Place the head plate with the engraving facing downwards on a soft surface, fix the two curved elements to the head plate using 8 screws and toothed washers (E) + (F).

Torque ca. 4,5 Nm.

5. Montage Distanzstücke Basis

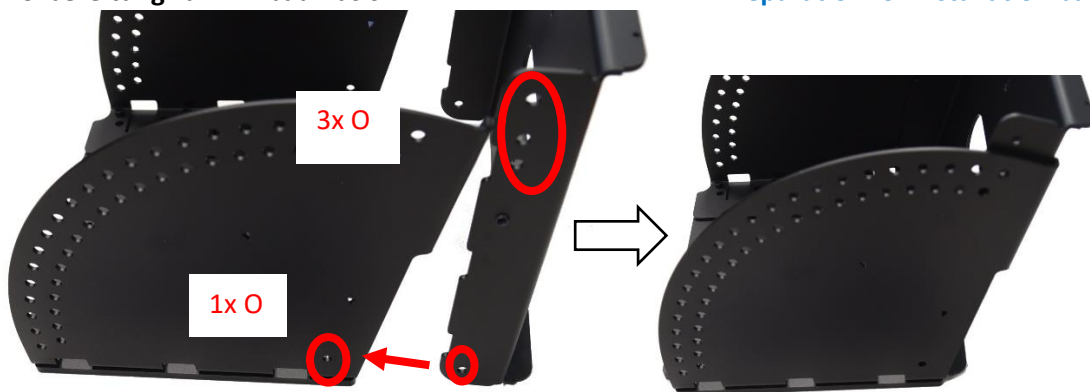
Assembly of spacers in base



Die zwei Blinddeckel (G) jeweils von außen an der mittleren Position in die Basis drücken.
Press the two blind covers (G) into the base from the outside at the middle position.

6. Vorbereitung zum Einbau Basis

Preparation for installation base



Die Basis in den Neiger fädeln, dabei ragen die langen Abkantungen in den Neiger, das Ende mit der einzelnen Bohrung wird nach unten positioniert.
Insert the base into the tilt mechanism, so that the long folded edges protrude into the tilt mechanism, arrange the end with the single hole positioned at the bottom.

7. Positionierung Polyamid Unterlegscheibe

Positioning polyamid washer



Mit dem Positionierwerkzeug an der Unterkante die Scheibe zwischen Basis und Neiger bündig zum Loch einführen.

Place the washer with the positioning tool on the lower edge between the base and the tilt mechanism so that it is flush with the hole.

8. Positionierung Seitenplatte links

Placing of side panel left

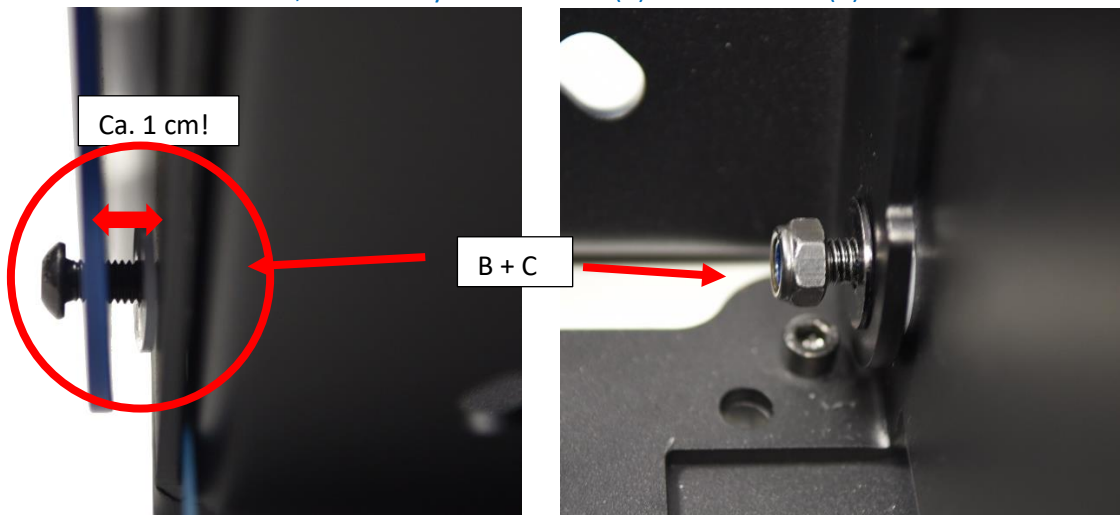


An den hinteren Enden der Seitenbleche jeweils von außen eine Schraube (A) stecken, und an der breiteren Seite innen eine Polyamid-Scheibe (D) auflegen.

Insert a screw (A) into each of the rear ends of the side plates from the outside, and place a polyamide washer (D) on the inside on the wider end.

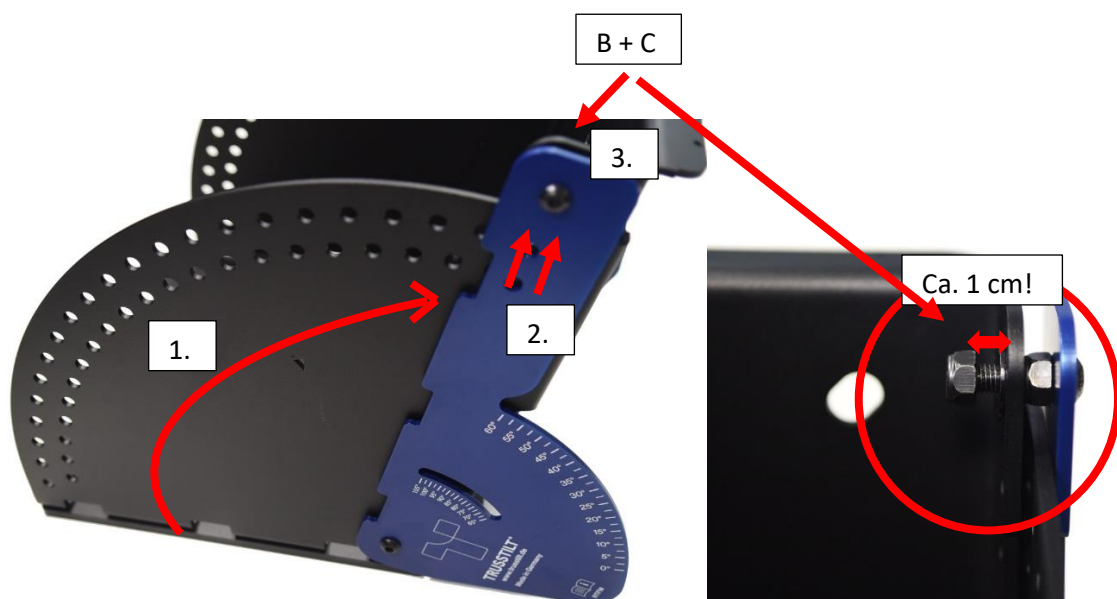
Die Seitenplatte in das hintere Loch einfädeln, dabei ca. 1 cm Spalt zwischen Seitenblech und Neiger lassen, innen die Mutter (B) mit Unterlegscheibe (C) lose aufschrauben.

Insert the side plate into the rear hole, leaving a gap of approx. 1 cm between the side plate and the tilt mechanism, and loosely screw on nut (B) with a washer (C) on the inside.



9. Fixierung Seitenplatte links

Fixing side panel left

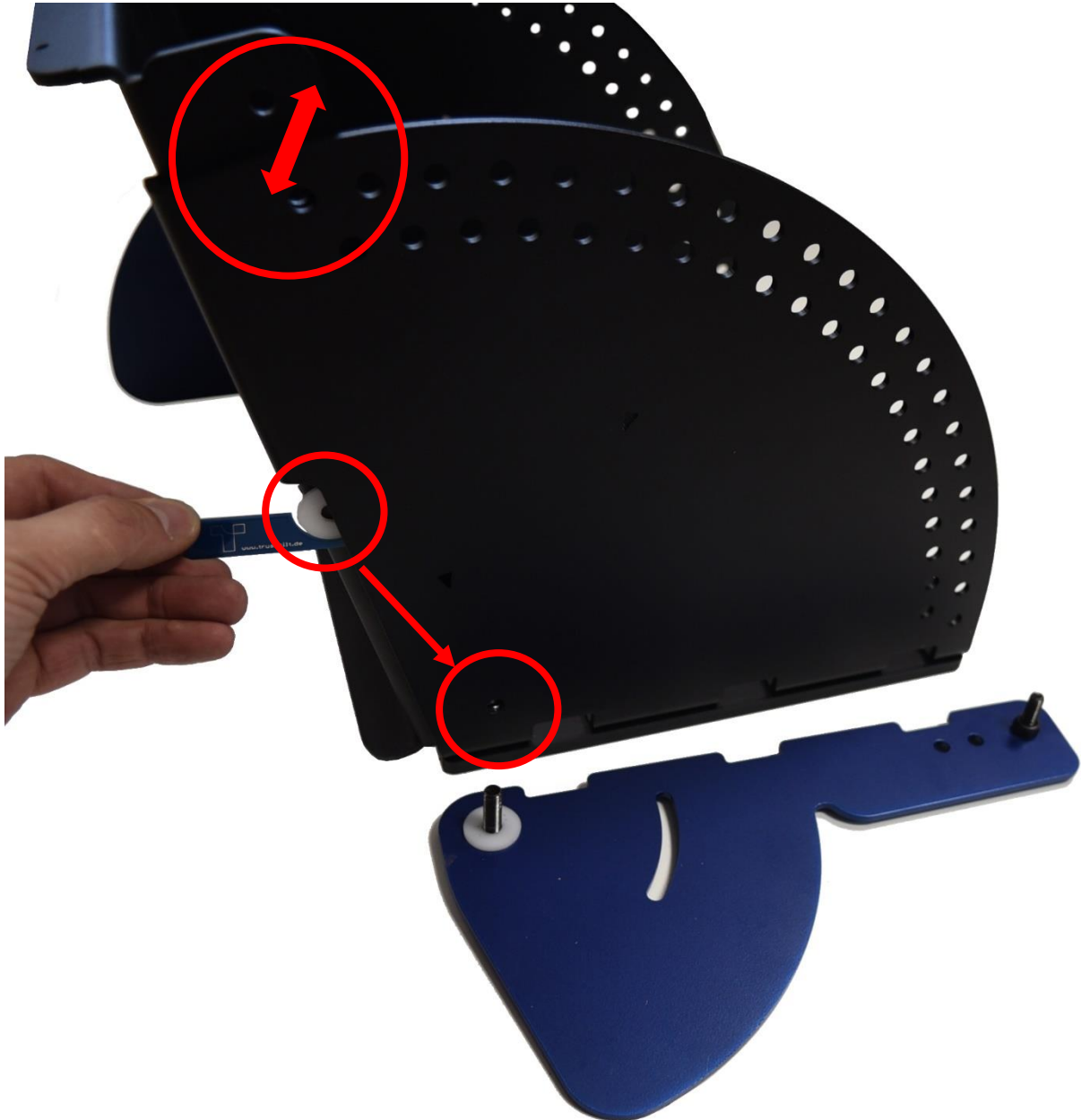


Das Seitenblech nach oben drehen (1), und die zweite Schraube in die Basis einfädeln(2). Hinten eine Sicherungsmutter (B) mit Unterlegscheibe (C) lose aufschrauben (3).

Turn the side plate upwards (1) and thread the second screw into the base (2). Loosely screw on a lock nut (B) with washer (C) at the rear (3).

10. Positionierung Polyamid-Scheibe

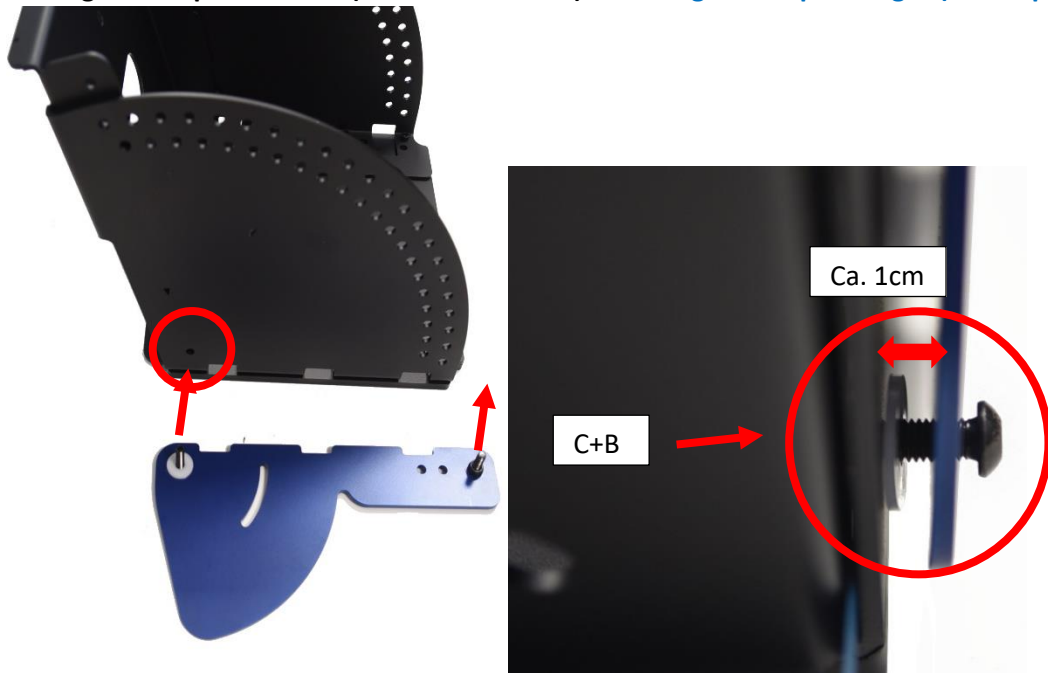
Positioning polyamid washer



Die letzte Polyamid-Scheibe (D) mit dem Positionierwerkzeug in den Spalt zwischen Basis und Neiger stecken. Gegebenenfalls Basis und Neiger am oberen Ende etwas auseinanderdrücken.

Insert the last polyamide washer (D) into the gap between the base and the tilt mechanism using the positioning tool. If necessary, push the base and tilt mechanism slightly apart at the top.

11. Montage Seitenpanel rechts (siehe Schritt 8 + 9)- Placing of side panel right (see step 8+9)

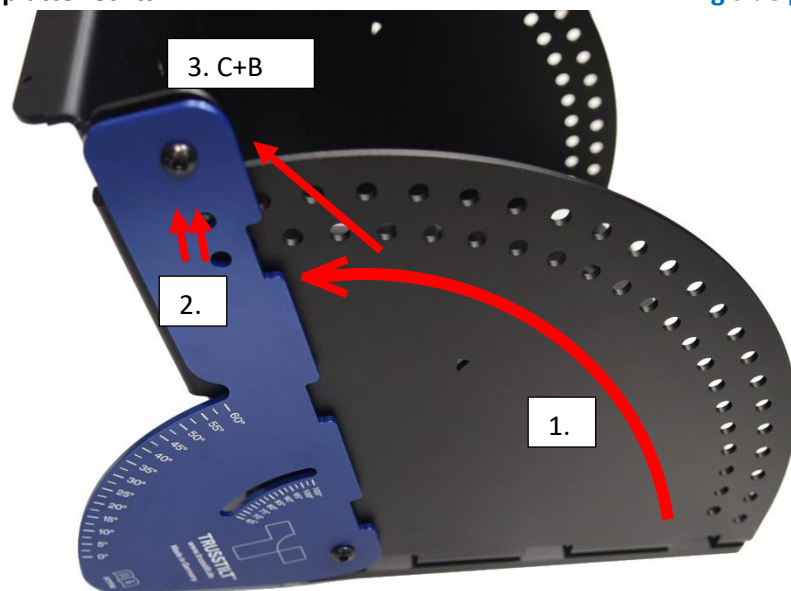


Die Seitenplatte im hinteren Loch einfädeln, dabei ca. 1 cm Spalt zwischen Seitenblech und Neiger lassen, innen die Mutter (B) mit Unterlegscheibe (C) lose aufschrauben.

Thread the side plate into the rear hole, leaving a gap of approx. 1 cm between the side plate and the tilt mechanism, and loosely screw on nut (B) with a washer (C) on the inside.

12. Fixierung Seitenplatte rechts

Fixing side panel right

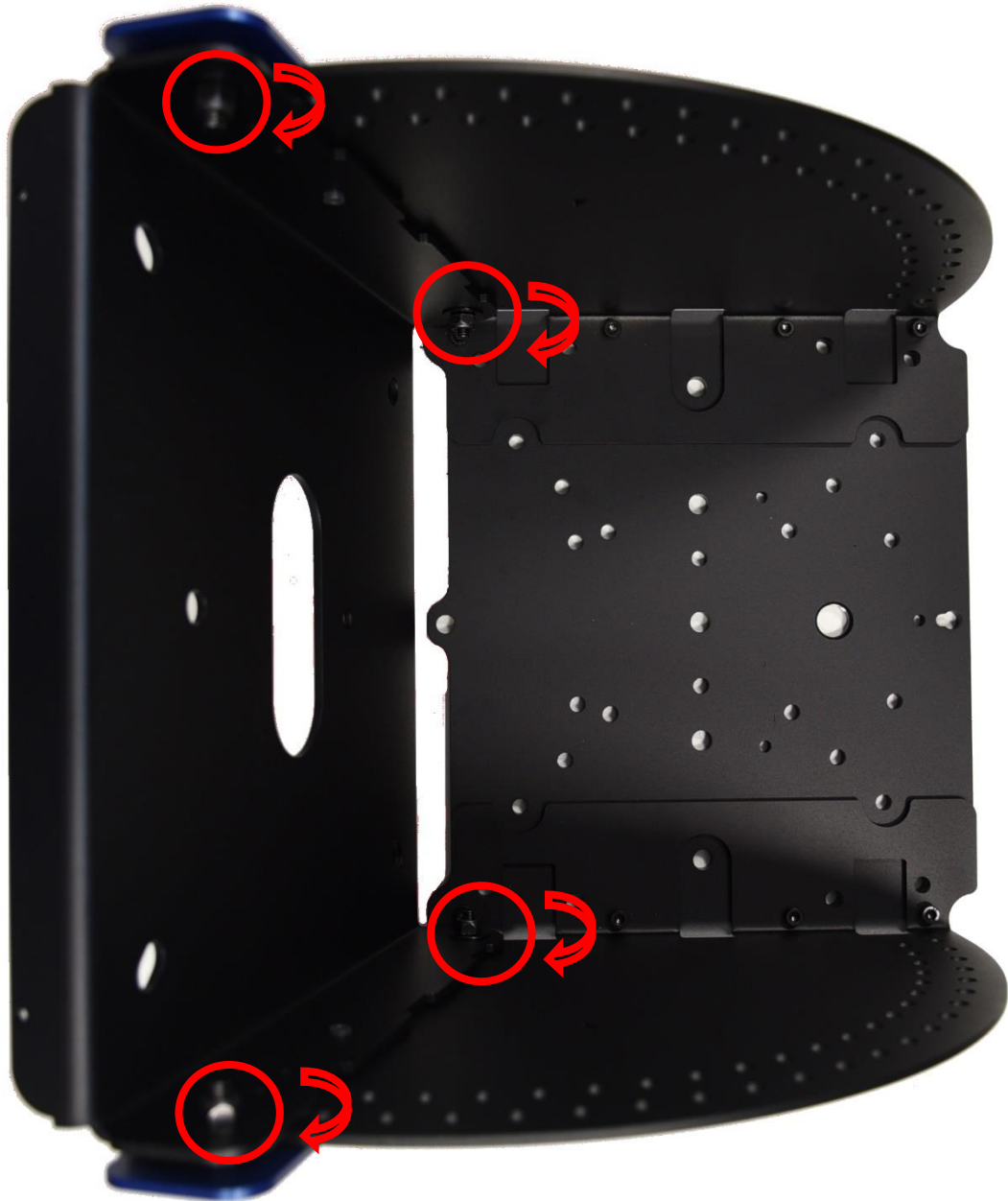


Das Seitenblech nach oben drehen (1) , die zweite Schraube in die Basis einfädeln (2) und mit Scheibe (C) und Mutter (B) fixieren (3).

Turn the side plate upwards (1), thread the second screw into the base (2) and secure with washer (C) and nut (B) (3).

13. Endmontage

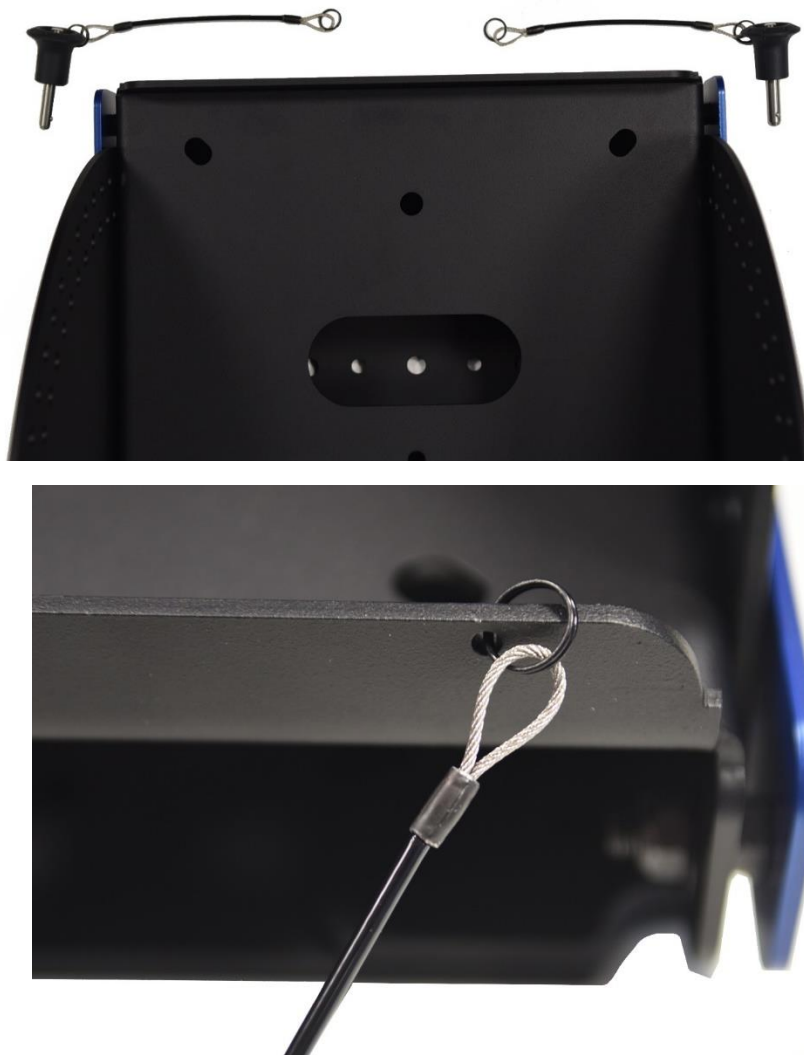
Final assembly



Alle Muttern (B) festziehen, Drehmoment ca. 15 Nm. Der Neiger muss sich ohne Gewalt bewegen lassen, darf aber ohne externe Krafteinwirkung nicht selbständig umklappen. .
Fasten all nuts (B), torque ca. 15 Nm. The tilt head must remain moveable without force, but must not tip over without external force being applied.

14. Bolzen und Sicherungsseile fixieren

Attach safety wires and locking pins



Sicherungsseile (I) an die Kugelsperribolzen (H) montieren, und anschließend an den Bohrungen an der kurzen Abkantung hinten befestigen.

Attach safety cables (I) to the ball locking pins (H), then secure them to the holes on the short rear edge.

© 2025, Diese Bedienungsanleitung wurde mit größter Sorgfalt erstellt und überprüft. Alle Angaben, Abbildungen und technischen Informationen entsprechen dem Stand der Technik zum Zeitpunkt der Drucklegung bzw. Veröffentlichung. Dennoch können Fehler, Irrtümer oder Abweichungen nicht vollständig ausgeschlossen werden.

Der Hersteller übernimmt keine Gewähr für die vollständige Richtigkeit, Aktualität oder Fehlerfreiheit der in dieser Anleitung enthaltenen Informationen. Änderungen im Zuge technischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.

© 2025, This operating manual has been compiled and checked with the utmost care. All details, illustrations and technical information correspond to the state of the art at the time of printing or publication. Nevertheless, errors, mistakes or deviations cannot be completely ruled out.

The manufacturer does not guarantee the complete accuracy, timeliness or correctness of the information contained in this manual. We reserve the right to make changes in the course of technical developments.



Entdecken Sie auch unsere zweite Produktwelt unter www.cat-core.de
XLR/CAT Verkabelungssysteme, Anschlusspanels, Lautsprechersplits,
Sonderbau, OEM – „liebevoll zammgschusdert in Franken“

Discover also our second product range at www.cat-core.de XLR/CAT cabling systems,
connection panels, speaker splits, custom designs, OEM
lovingly assembled in Franconia



Stageboxen
Stageboxes



Kabelaufösungen
Cable splits



Racksysteme
Rack units



Lautsprecher Splitboxen
Speaker splitboxes



Endstufen Panels
Amp patchbays



Festinstallation
Permanent install



Touringrack
Touringrack



LWL Signalverteiler
Fiber splitboxes



Produktspezifisches
Zubehör, OEM
Product specific accessories,
OEM

Think Solutions GmbH
Herrnstrasse 3
D-90489 Nürnberg

www.trusstilt.de

info@trusstilt.de

www.cat-core.de

info@cat-core.de

Trusstilt® und CatCore® sind eine eingetragene Marken der Think Solutions GmbH beim DPMA
(Deutsches Patent- und Markenamt)

Trusstilt® and CatCore® are registered trademarks of Think Solutions GmbH at the DPMA
(Deutsches Patent- und Markenamt)